

PTW Der Folienkleber

Hochleistungskleb- und Dichtstoff

Produkteigenschaften

PTW Der Folienkleber ist ein hochwertiger, neutraler, elastischer einkomponentiger Dichtungskleber auf Hybridpolymer-Basis zum Kleben und Abdichten von Fensterfolien zur Innen- und Außenanwendung.

- Hervorragende Haftung auf vielen Arten von Folien und Bändern außer Bitumen, PP, PE, PTFE und Silikonen.
- Ausgezeichnete Haftung auf den gebräuchlichsten Baustoffen
- Haftung auch ohne Primer, auch auf feuchten Oberflächen, dank Haftvermittler
- Erfüllt die Vorgaben zu geringen Emissionen aus GEV Emicode EC-1R Plus
- Frei von Lösungsmitteln, Halogenen, Säuren und Isocyanaten.
- Bleibt nach dem Aushärten elastisch und ist sehr langlebig, UV-resistent, wasserdicht und witterungsbeständig
- Für Innen- und Außenbereiche
- Garantiert luftdichte Verbindung nach DIN 4108-7

Anwendungsgebiete

- Zum Kleben und Abdichten von PTW Flexfolien sowie an Rohbaustrukturen, Mauerwerk, Beton, Putz, Zement, Aluminium, Holz usw.
- Besonders geeignet für die luftdichte Abdichtung bei Fensterinstallationen.

Verarbeitung

Tragen Sie das PTW Der Folienkleber mit einer Hand-, Akku- oder Druckluftpistole unterbrechungsfrei in einer Kleberaupe von ca. 5mm auf den Untergrund auf. Pressen Sie die Flexfolie so, dass Sie eine ununterbrochene Klebeschicht, 1-2mm stark und ca. 25mm breit haben.

Untergründe

Alle üblichen Bauuntergründe, Aluminium, Stein, behandeltes Holz, PVC, ... müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein.

PTW Der Folienkleber hat eine gute Haftfestigkeit auf den meisten Untergründen. Jedoch, für eine optimale Haftung und bei kritischen Anwendungen, wie Fugen, die extremen Witterungsbedingungen ausgesetzt sind, sowie bei stark belasteten oder mit Wasser belasteten Fugen, empfehlen wir eine Vorbehandlung mit einem Primer. Nicht poröse Untergründe mit einem Activator oder Reiniger. Poröse Untergründe sollten mit PTW-Primer 150 grundiert werden. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE (z.B. Teflon), Bituminöse Untergründe, Kupfer oder kupferhaltige Materialien wie Bronze und Messing. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.



Technische Werte:

Basis:	MS Polymer
Konsistenz:	Standfeste Paste
Durchhärtungssystem:	Feuchtigkeitshärtend
Dichte (nach DIN-EN-ISO 1183-1)	Ca. 1,62g/ml
Hautbildung (* 23°C/50% R.F.)	Ca. 10 Min
Durchhärtungsgeschwindigkeit (*):	Ca. 2-3mm / 24 Std.
Härte (nach DIN-EN-ISO 868)	Ca 50 ±5 Shore A
Rückstellvermögen (ISO 7389)	> 75%
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis 90°C
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis 35°C
Max. zugelassene Verformung:	±20%
Zugfestigkeit (ISO 37)	2,0N/mm ²
Bruchdehnung (ISO37)	300%
Elastizitätsmodul 100% (ISO 37)	> 0,75 N/mm ²
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	1524
Baustoffklasse (DIN4102):	B2

(*) Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrates variieren.

Farben:

grau

Lieferform:

Folienbeutel á 600ml

Lagerstabilität:

12 Monate bei ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C

Sicherheitsempfehlungen:

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf dem Verpackungsgebinde und im Sicherheitsdatenblatt.

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Unsere Empfehlungen stützen sich auf durchgeführte Versuche und in der Praxis gewonnene Erkenntnisse und entsprechen dem heutigen Stand unserer Erfahrungen. Da die Verarbeitung nicht unserer Kontrolle unterliegt, ist für daraus entstehende Schäden eine Haftung ausgeschlossen. Der Verarbeiter hat die Eignung des Materials für den vorgesehenen Einsatzzweck durch eigene Versuche zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.

PTW Der Folienkleber

Exklusiv hergestellt für PTW Dichtstoff GmbH & Co. KG, Papenbreede 24, 49152 Bad Essen

